

Spazio riservato all'Ufficio
Cod. Contr. _____

AL COMUNE DI NAPOLI
Servizio Accertamento delle Entrate
Area TaRSU e TOSAP
Corso Arnaldo Lucci 66/82
80142 Napoli

OGGETTO: Tassa sullo Smaltimento dei Rifiuti Solidi Urbani -
1 Denuncia di occupazione o detenzione di locali ad uso abitativo. (art. 70 del D.Lgs. 507/1993)

(dichiarazione sostitutiva di atto notorio ai sensi dell'art. 47 del DPR 445/2000)

IMPORTANTE: leggere attentamente e poi compilare tutti i dati corrispondenti alla denuncia che si intende presentare

Il sottoscritto _____

_____ Cognome e nome _____ Luogo di nascita
_____/____/____ _____
Prov. data nascita _____ codice fiscale. _____ Recapito telefonico _____

Indirizzo di residenza (da compilare solo se è diverso da quello dell'abitazione dichiarata) _____ Comune di residenza _____ CAP _____

consapevole delle responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per le false attestazioni e le mendaci dichiarazioni ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 D.P.R. n. 445/2000, sotto la propria personale responsabilità,

- **CHIEDE** l'iscrizione al ruolo della TARSU e
- **DICHIARA** che, a decorrere dal ____/____/____, occupa o detiene ad uso abitativo l'immobile sotto indicato nella sua qualità di : proprietario - possessore - locatario - altro

DATI DELL'ABITAZIONE DICHIARATA

Indirizzo _____ civico isolato scala piano interno altro (palazzo parco) _____ CAP _____

DATI CATASTALI: _____ **IMPORTANTE: SUPERFICIE IMMOBILE** _____ mq
partita sezione foglio particella sub

se in locazione, indicare il nominativo del proprietario _____ ed il suo codice fiscale _____

barrare le caselle sottostanti SOLO se ci sono le condizioni per chiedere l'applicazione delle riduzioni previste dal regolamento Tarsu

Richiesta di riduzione del 30% "Single": (art.10 p. a) del Regolamento per l'applicazione della TaRSU)
A tal fine il sottoscritto dichiara di essere "SINGLE" ovvero (unico componente del suo nucleo familiare) e che, nella stessa abitazione, non sono presenti altri conviventi e/o coabitanti a qualsiasi titolo. Si impegna, altresì, a comunicare, tempestivamente qualsiasi variazione della condizione di unico occupante dell'immobile.

Richiesta di riduzione del 20% "Uso stagionale": (art.10 p. b) del Regolamento per l'applicazione della TaRSU)
il sottoscritto dichiara che l'immobile è tenuto a disposizione per uso stagionale/discontinuo e limitato visto che è già personalmente titolare di un'altra posizione Tarsu per la seguente abitazione principale/di residenza: _____
indirizzo _____ comune _____ prov _____
il sottoscritto dichiara anche di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.

- **Dichiara** di essere informato che, ai sensi e per gli effetti del D.Lgs 196/2003, i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito dei procedimenti per i quali la presente istanza viene avanzata.
- **Dichiara** di avere allegato: **copia del documento di identità** ai sensi dell'art. 38 del DPR 445/2000

ATTENZIONE: è necessario compilare sempre e comunque anche l'allegato al modello 1, riportato sulla pagina seguente, sul quale occorre riportare l'elenco di tutti i componenti del proprio nucleo familiare e di tutti gli eventuali altri coabitanti a qualsiasi titolo.

data _____

Firma _____

Spazio riservato all'Ufficio
Cod. Contr.

Allegato al Mod. 1

OGGETTO: Elenco delle persone fisiche appartenenti allo stesso nucleo familiare o coabitanti con il soggetto dichiarante da allegare obbligatoriamente alla denuncia di iscrizione alla tarsu (art. 70 del D.Lgs. 507/1993).

(dichiarazione sostitutiva di atto notorio ai sensi dell'art. 47 del DPR 445/2000)

Il sottoscritto _____ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
 Cognome e nome codice fiscale.

consapevole delle responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per le false attestazioni e le mendaci dichiarazioni ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 D.P.R. n. 445/2000, sotto la propria personale responsabilità

- **DICHIARA** che, a decorrere dal __/__/__, nella sua stessa abitazione convivono i seguenti soggetti (familiari e/o coabitanti) specificare:

Nominativo	Luogo e data di nascita	Indicare il rapporto di parentela o se è coabitante	Codice fiscale
Dichiarante:			

ATTENZIONE!Questo modello deve essere obbligatoriamente firmato ed allegato alla denuncia di iscrizione Tarsu anche se è stata richiesta la riduzione del 30% prevista per le abitazioni occupate da un unico soggetto "SINGLE" .

data _____

Firma _____